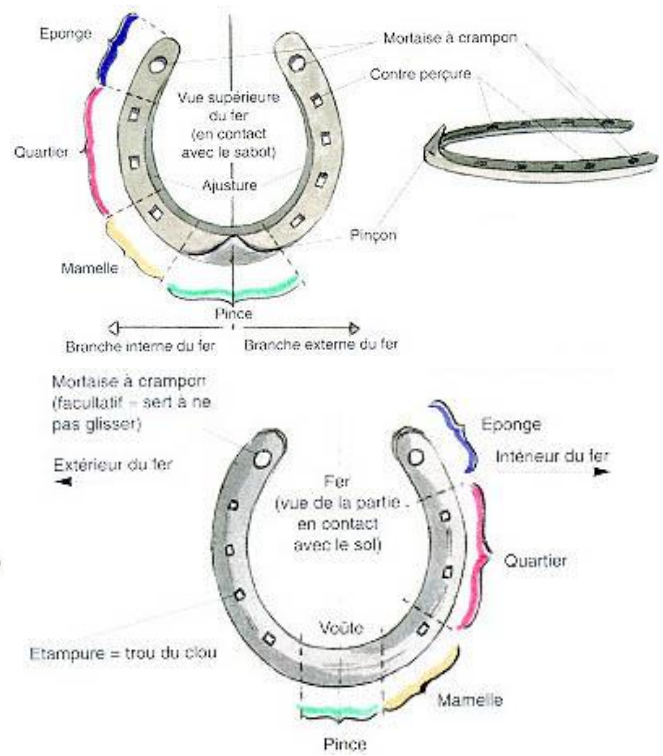
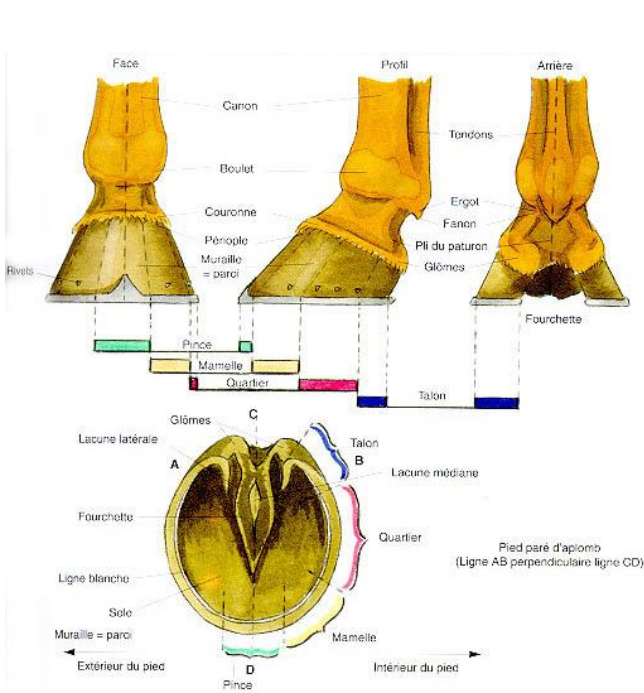
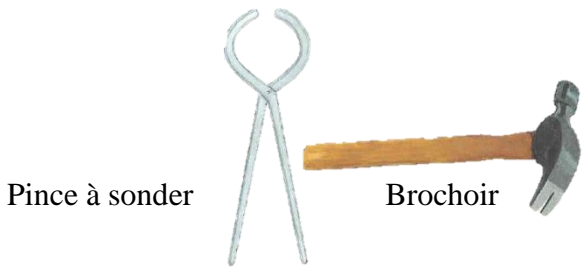


La ferrure

6^{ème}) Les parties du pied et du fer (pages 57, 58, 59 Spécial Jeunes)



5^{ème}) Les instruments (pages 83 et 85 Bleu)



Pince à sonder

Brochoir



Pince à couper



Rape

Rogne pied



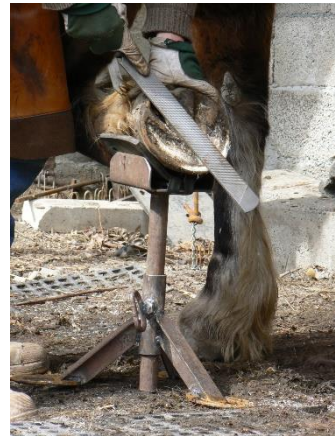
Renette

Mailloche

4^{ème}) Le parage (page 83 Bleu)

Il est indispensable, qu'il soit ferré ou non, de parer son cheval. La corne du sabot pousse en permanence et il faut donc que ce soit fait régulièrement.

Après avoir nettoyer les sabots, il faut les parer. Pour ce faire, on utilise des tricoises. Elles sont utilisées pour éliminer l'excès de taille au niveau de la paroi externe du sabot. Elles permettent de façonner grossièrement le sabot, et ce, avant de procéder à un parage plus précis sur les autres parties. La râpe est utilisée pour corriger toute zone irrégulière du sabot. Après avoir mis à niveau la partie externe du sabot, il faut aussi parer la sole, afin que la paroi externe soit plus haute que la sole.



3^{ème}) Le ferrage à froid et à chaud (pages 84-85 Bleu)



Ferrer consiste à poser un fer sous le sabot du cheval afin d'en limiter l'usure. On ne ferre un cheval que lorsque ses pieds ont été parés. Il est possible de ferrer un cheval à froid ou à chaud.

Après avoir choisi un fer à la bonne taille, on le retravaille pour qu'il corresponde parfaitement à la forme du pied. Le fer doit être chauffé afin d'être plus malléable et ainsi faciliter le travail. Puis, on pose le fer contre la sole et on broche : c'est-à-dire qu'on met les clous dans les étampures du fer. Il faut ensuite replier les clous et couper la pointe qui dépasse, il reste encore un petit morceau de quelques millimètres. Pour une meilleure tenue du fer, il est conseillé de crocher sous le clou afin de créer une petite encoche. On va ensuite rabattre les clous contre la paroi, qui prendront alors leurs places dans les encoches, ce qui permettra une meilleure adhésion du fer.

Il faut enfin limer la paroi pour la rendre bien nette et lisse, surtout sur les rivets pour qu'il n'en reste aucune partie qui dépasse, mais l'ensemble de la paroi doit être égalisé.

La ferrure à chaud permet de corriger plus facilement les imperfections du parage. Le fer chaud s'adapte plus facilement et rapidement au sabot. Il y a quand même un risque de brûlure si le cheval bouge mais elle reste très rare si le maréchal est vigilant.

La ferrure à froid évite tout incident de brûlure. Il peut s'effectuer partout et est plus rapide. On l'utilise surtout sur de jeunes chevaux qui n'ont pas encore l'habitude du ferrage.